

# Post #001 – Como fazer uma boa solda

Um guia direto para não fritar tudo

[Início](#) [Mampli](#) [Blog](#) [Contato](#)

## Tão simples e tão complicado...

Soldar é quase um rito de passagem pra quem entra na eletrônica prática. Mas o que parece simples, muitas vezes destrói uma placa, um componente ou sua paciência. Este guia é direto ao ponto, no estilo oficina: sem enrolação, sem glamour.

## 1. Qual ferro de solda escolher?

Você não precisa gastar muito no início, mas precisa entender a diferença entre os tipos:

- **Ferro simples, o classico:** ideal pra começar. 30W a 40W é suficiente. Prefira marcas que tenham ponta para reposição, um dia vai precisar.
- **Estação com controle de temperatura:** melhor para quem solda com frequência. E pode comprar uma.
- **Ferro tipo pistola, Machadinha etc:** exagerado pra circuitos pequenos; evite a menos que queira fechar um furo no tanque de gasolina da moto!

*Dica:* menos de 25W não derrete direito. Mais de 50W pode queimar a placa, se mal usado.



*O clássico absoluto*



*Para os emocionados*



*Preferido dos mecânicos*



*"Like a Pro"*

## 2. O tipo certo de estanho

Prefira fio de solda com núcleo de fluxo interno (resina), tipo 60/40 (estanho/chumbo). Espessura entre 0,8 e 1mm é ideal para placas pequenas. Marca Best e Cobix sempre resolveram meus problemas. Um rolo de 500g vai durar uma eternidade. Um tubo de 20g é como um cigarro solto, quebra o galho, mas custa caro a longo prazo.

Solda sem chumbo (RoHS) exige mais calor e habilidade — deixe para depois.



60x40 1mm padrão

63x37 0.5mm gostosinha

60x40 1mm "a outra"



Cigarro solto

## 3. Cuidados com a ponta do ferro

- Jamais deixe o ferro de solda comum, ligado direto por horas.
- Deixe sempre com uma gota de solda na ponta (previne oxidação).
- Limpe com esponja úmida ou metálica. Nunca lixe a ponta.
- Se a ponta estiver preta ou repelindo estanho, provavelmente está ruim para uso.



Ponta Limpa, temp. correta

Cremosa, no ponto!

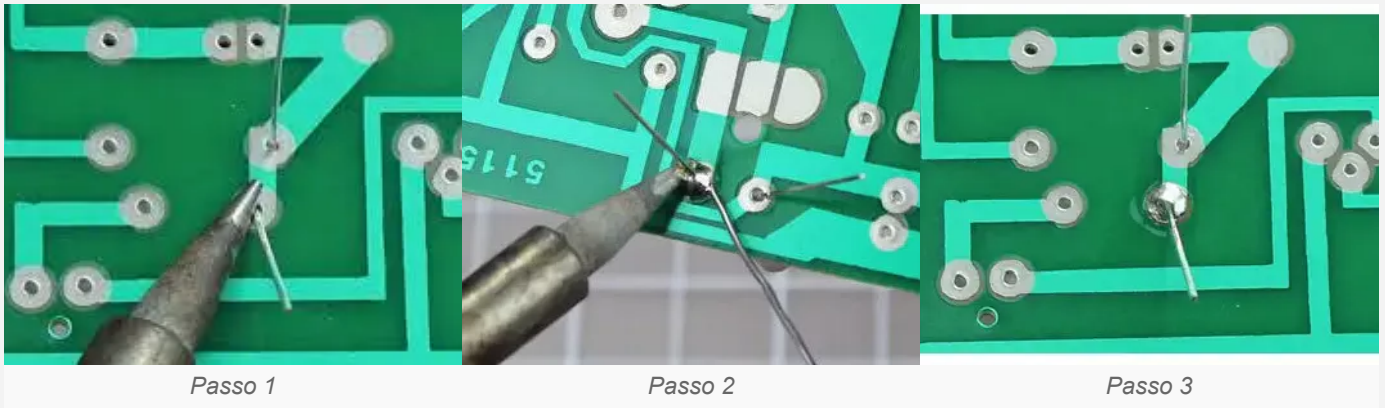
Aqui é tristeza



Imagens que causam dor...

## 4. Técnica de solda passo a passo

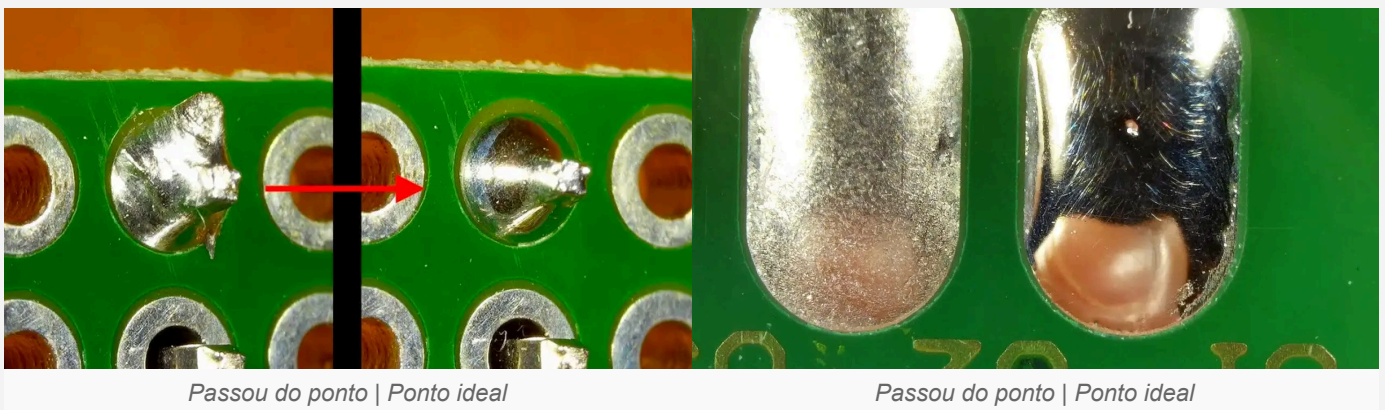
1. Encoste o ferro na trilha e na perna do componente.
2. Depois de 1–2 segundos, encoste o fio de solda no ponto, não no ferro.
3. Remova o fio de solda, depois o ferro. Pronto.
4. Deixe o ponto esfriar sem mexer. Nada de soprar!



## 5. Como saber se a solda ficou boa?

**Solda boa:** brilhante, firme, pequena e cônica.

**Solda ruim:** fosca, grudada só em um lado, esparramada ou com bolhas.



## 6. Erros comuns de iniciantes

- Deixar o ferro parado no ponto por muito tempo.
- Encostar estanho diretamente no ferro, em vez do ponto de solda.
- Exagerar no estanho achando que melhora (só piora).
- Usar ferro muito potente em placas delicadas.



*Excesso de estanho*



*Jumper, "erro invisível"*



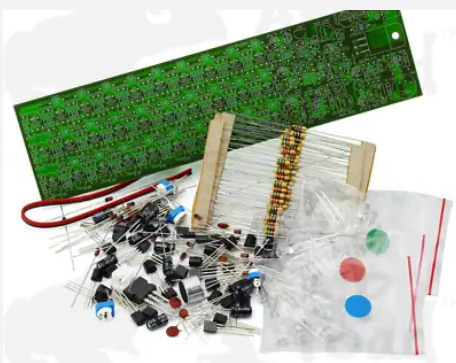
*Muito estanho ruim, muita temperatura*



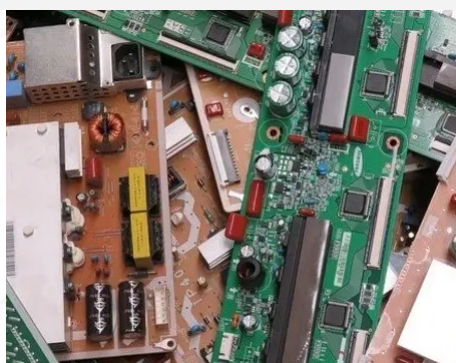
*Não seja esta pessoa*

## 7. Como praticar sem medo

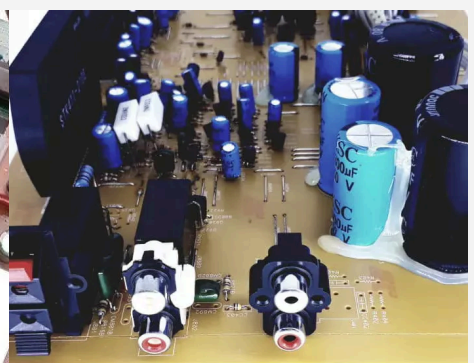
Pegue uma plaquinha universal ou sucata, resistores baratos, fios velhos e monte/desmonte o mesmo circuito algumas vezes. Você precisa entender o ponto de derretimento, vai ver que a solda escorrega sozinha quando tudo está ok. Temperatura certa, placa limpa, componente limpo e quantidade de estanho. Isso ensina mais que um curso inteiro.



*Kit com muitos componentes*



*Sucata as vezes até de graça*



*Placa de som antiga, a melhor escola*

## O que vem a seguir

No próximo post, vamos entender como identificar resistores e seus valores, por que isso ainda importa, e como saber se o que você comprou é real.

*Soldar é como tocar um groove: quando o gesto vira natural, você para de pensar — e começa a criar.*

---

**Publicado por:** Pedro Mariz

**Data:** Julho de 2025

**Categoria:** Fundamentos

 [Baixar PDF](#)

[→ Próximo: Como identificar resistores](#)